



Techmo Nivel G-92

Aditivo especial para morteros de albañilería autonivelantes para solados

Descripción:

Aditivo especial de nueva generación, extremadamente eficiente diseñado para proporcionar características de elevada fluidez a los morteros autonivelantes para solados. Está formulado a partir de polímeros carboxilados modificados y se fabrica en condiciones estrechamente controladas para ofrecer el máximo de garantía en cuanto a constancia de calidad.

Ventajas:

- Es un aditivo extremadamente eficaz, permitiendo la producción de morteros para solados de características autonivelantes sin necesidad de una dosificación elevada y con contenidos de agua reducidos.
- Mediante mezclas adecuadas, los morteros de albañilería autonivelantes fabricados con el TECHMO NIVEL G-92 fluyen y se extienden por el pavimento sin segregación ni exudación excesiva de agua.
- El mortero autonivelante producido por el TECHMO NIVEL G-92 resulta especialmente adecuado para aplicaciones a gran escala en edificación de todo tipo, como alternativa a la utilización de morteros de baja consistencia. Este mortero presenta también un efecto neutro en el fraguado y un rápido desarrollo de las resistencias iniciales permitiendo una rápida ejecución de las obras.
- El TECHMO NIVEL G-92 facilita la bombeabilidad de las mezclas de morteros lográndose elevados caudales y reduciendo extraordinariamente los tiempos de colocación y acabado.
- El punto de adición del TECHMO NIVEL G-92 no es crítico, pudiéndose adicionar durante el proceso de amasado o más tarde justo antes de la descarga.

Modo de Empleo:

El TECHMO NIVEL G-92 se suministra listo para su uso. Para la fabricación de morteros autonivelantes debe añadirse tal cual junto con el agua de amasado tras la adición de los materiales cementicios. También es posible su adición retardada, antes justo de la descarga.

Tras la adición del TECHMO NIVEL G-92, se recomienda un amasado de al menos 5 minutos para permitir que el aditivo disperse eficazmente los materiales y proporcione un mortero de características autonivelantes. Si tras la aplicación del producto no se obtuviera la consistencia necesaria, la misma se obtendrá con una adición extra de agua controlada, seguido de un nuevo reamasado.

El rango de dosificación es de 300ml-1000ml por 100 Kg cemento. (0.3%-1.0% sobre peso de cemento).

Como la mayoría de productos de este tipo, la intensidad del efecto obtenido con el TECHMO NIVEL G-92 depende de la cantidad usada, de la relación agua-cemento, de la naturaleza específica del mortero y sus constituyentes. Por ello es preciso comprobar la eficacia en las condiciones de la obra, utilizando los mismos materiales para determinar la dosificación óptima y el efecto en el mortero fresco y endurecido, tales como la cohesividad, retención de la trabajabilidad, efecto en el fraguado, ganancia en las resistencias iniciales y finales.

Como guía de estos ensayos se recomienda una dosificación del 0.4-0.8% del TECHMO NIVEL G-92 sobre peso de cemento. Los efectos de la sobredosificación son función del grado de la misma.

Cuando se fabrica mortero autonivelante, la sobredosificación aumentará el grado de fluidez del mismo y se puede producir segregación de los materiales, exudación de agua y rápida compactación.





Techmo Nivel G-92

Aditivo especial para morteros de albañilería autonivelantes para solados

En cualquier ocasión que se sospeche de una sobredosificación de aditivo, se debe realizar una inspección cuidadosa del mortero en su estado fluido. Se debe poner especial atención en la segregación de los materiales, la exudación de agua y finos y la capacidad de bombeo.

Datos Técnicos:

- Aspecto: Líquido rojizo oscuro.
- Peso específico: 1.07 a 20°C.
- pH: 6.5 ± 1.0
- Oclusión de aire: aprox.7-8%.
- Iones cloruro: Exento.

Compatibilidades:

El TECHMO NIVEL G-92 puede utilizarse con todos los cementos previstos en la Norma UNE ENV 197 y en particular con los cementos Portland, cementos Portland compuestos, cementos puzolánicos y de alto horno y los cementos con filleres calizos; resulta también compatible con morteros que contienen cenizas volantes.

El TECHMO NIVEL G-92 no debe premezclarse con otros aditivos.

La efectividad del producto puede verse afectada por la presencia de otras sustancias químicas.

Seguridad e Higiene:

El TECHMO NIVEL G-92 ha sido formulado con materias primas que no presentan riesgos de inflamabilidad o de peligrosidad para la salud. No obstante si se derrama en el suelo puede provocar resbalones y debe ser inmediatamente lavado con agua fría.

Para una información más detallada, consultar la Ficha de Seguridad del producto.

Precauciones de Almacenamiento:

Se suministra en bidones de 220 kg., jaula 1.100 kg. y a granel, en cisterna.

Conservar el producto a una temperatura superior a 0°C. En caso de helada, calentar el producto al menos a 30°C y remezclar.

El producto puede almacenarse hasta 2 años a partir de la fecha de fabricación (en bidones cerrados)

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

